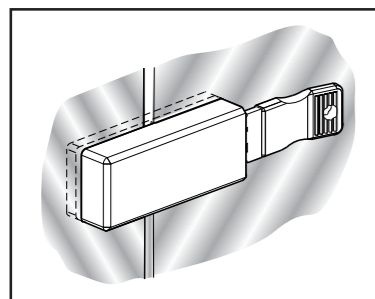


LAMP® 観音開き錠 XL-GC01 取付説明書 PAT

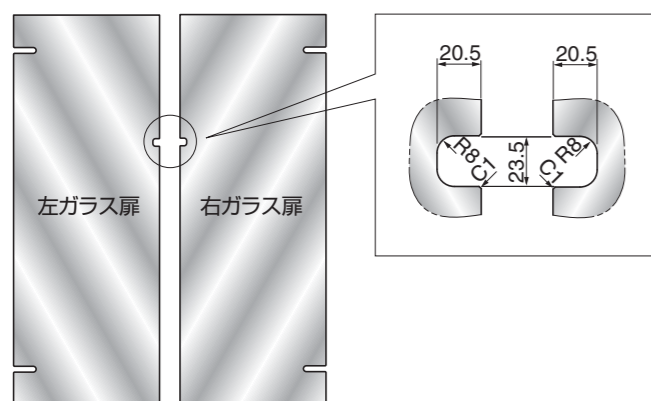
この度は弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本品を正しくご使用頂くため、はじめにこの説明書を良くお読みの上、本文の説明に従ってお間違いの無いよう取付作業を行ってください。取り付ける際は周りに危険な物が無いことを確認し、けがの無いように十分気をつけて作業してください。

注意 この表示を無視、あるいは注意事項を守らないでご使用した場合、故障の原因や事故により、けがをしたり組み立てられないことがあります。



- 部品構成** 以下の部品がそろっていることを確認してから取り付けてください。
- ① …観音開き戸ロック本体 1個
 - ② …受座 1個
 - ③ …ガラス固定ねじ (先端パッキン付) 4個
 - ④ …パッキン 2枚
 - ⑤ …キー 2個
 - ⑥ …クリアバンパーBS-12 1個
 - ⑦ …クリアバンパーBS-6 (6.4厚) 2個
 - ⑧ …クリアバンパーBS-2 (5厚) 2個
 - ⑨ …クリアバンパーBS-32(3厚) 2個
- 以下の製品は適応ガラス厚に合わせてお選びください。

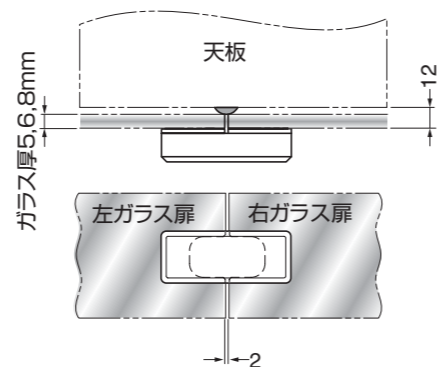
ガラス扉加工図



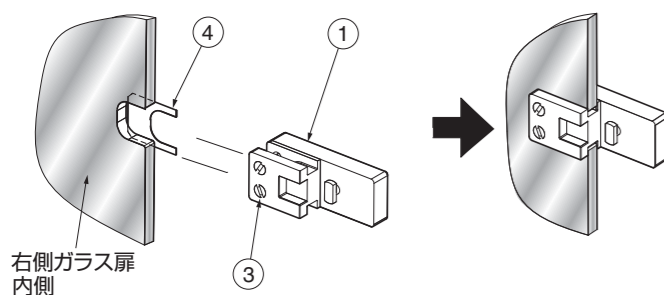
注意

- ・ガラス扉 1枚のサイズは W500×H1200 以内、質量は 12 kg 以内としてください。
- ・適応ガラス厚は 5、6、8 mm です。
- ・ガラス加工のご不明な点は、ガラス加工業者にお問い合わせください。

観音開き錠取付図

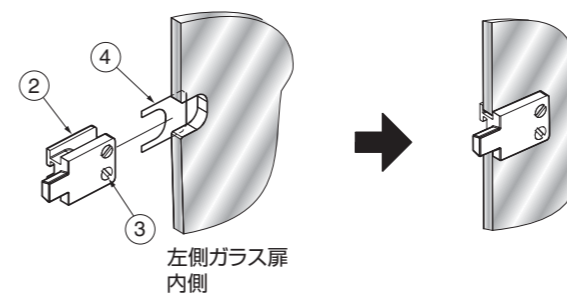


1 観音開き戸ロックの取り付け



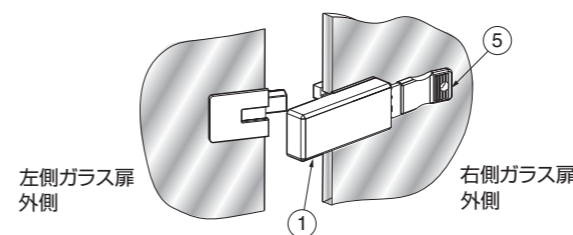
パッキン④をガラス扉のキャビネット外側にくるように観音開き戸ロック①に差し込みます。ガラス扉を観音開き戸ロックに差し込み、ガラス固定ねじ③を締めます。

2 パッキンの取り付け



パッキン④をガラス扉のキャビネット外側にくるように受座②に差し込みます。次にガラス扉を観音開き戸ロック①に差し込み、ガラス固定ねじ③を締めます。

4 錠のセット

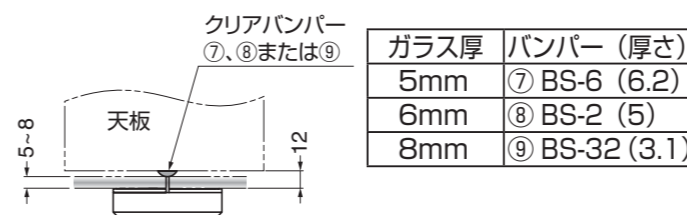


錠をセットする時はキー⑤を差し込んで行ってください。キーを差し込まず扉を閉めると破損の原因になります。

注意

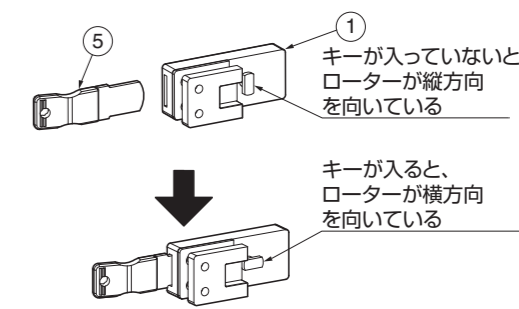
錠はキー⑤を差し込むと解錠、抜くと施錠になります。扉を閉じる際はキーを必ず差し込んだまま行ってください。破損の原因になります。

6 クリアバンパーの取り付け



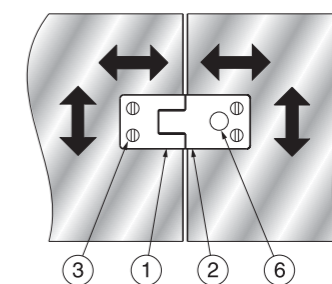
最後にクリアバンパー⑦、⑧または⑨のいずれかを、閉止時に戸先に触れる天板部分および地板部分に貼り付けます。

3 錠の確認



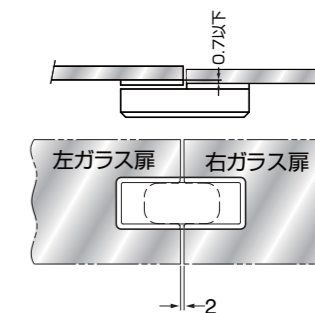
キー⑤を上図のように溝に入れます。キーを差し込むとローターが回転し、上図のようになることを確認してください。キーを抜くとローターが縦、キーを差し込むとローターが横になります。

5 取付位置の調整



スムーズに施錠できるように、観音開き戸ロック①と受座②がきれいに重なるようにして裏側のガラス固定ねじ③をゆるめて調整してください。上下に 2 mm、左右に 1 mm 調整できます。次にクリアバンパー BS-12 ⑥を受座の後に貼ってください。

7 扉の調整



施錠・開錠をスムーズに行うことができるように、吊元丁番の位置調整やキャビネットの歪みをなくし、観音錠付近でのガラスの段差は扉を閉じた状態で 0.7mm 以下にしてください。

本製品に関するご質問・ご相談は、お買い求めいただいた販売店、または下記の窓口にお問い合わせください。

アーキテクトサポート室 電話番号 **03 (3864) 1122**

受付時間 月～金 9:00～17:30 (年末・年始・夏季休暇等は除く)

FAX 03 (3863) 6875

E-mail: support@sugatsune.co.jp

東京都千代田区岩本町2-5-10 〒101-0032

SUGATSUNE スガツネ工業

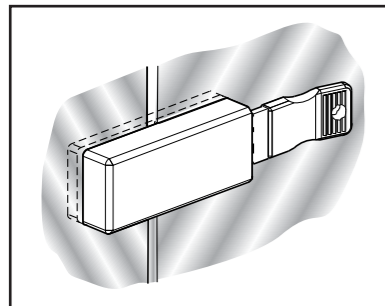
LAMP印の機能&デザイン金物メーカー

ISO 9001 (JSAQ384) ・ ISO 14001 (JSAE597) 審査登録
※ISO9001:国内拠点 ※ISO14001:千葉事業部 千葉工場 および 物流事業部 物流センター
<http://www.sugatsune.co.jp/>

LAMP® XL-GC01 Double Door Lock Installation Manual PAT

Thank you for purchasing the XL-GC01 Double Door Lock. In order to insure the best possible installation, we recommend that you read the following instructions closely.

Caution Mishandling or wrong installation of this product may lead to injury. Always clear the working area of any hazardous object before proceeding with the installation.

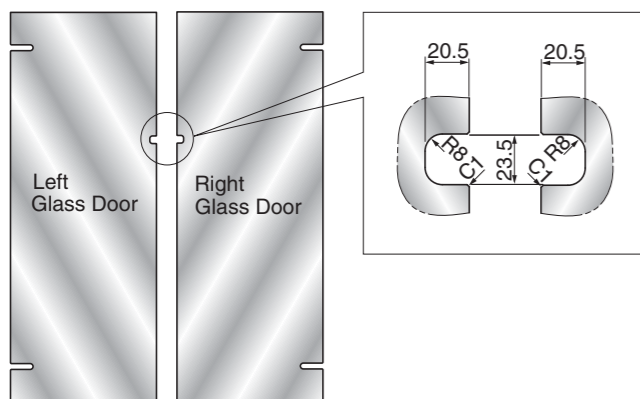


Parts List

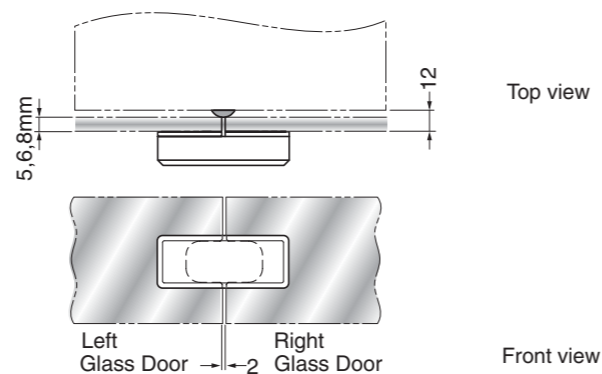
Before installation, please be sure to confirm all parts are contained in package.

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| ① ... Lock Body x1 | ⑤ ...Key x2 |
| ② ...Strike Plate x1 | ⑥ ...Clear Bumper BS-12 x1 |
| ③ ... Fixing Screw x4 | ⑦ ...Clear Bumper BS-6 x2 |
| ④ ...Gasket x2 | ⑧ ...Clear Bumper BS-2 x2 |
| | ⑨ ...Clear Bumper BS-32 x2 |

Glass Processing



Lock Installation Position

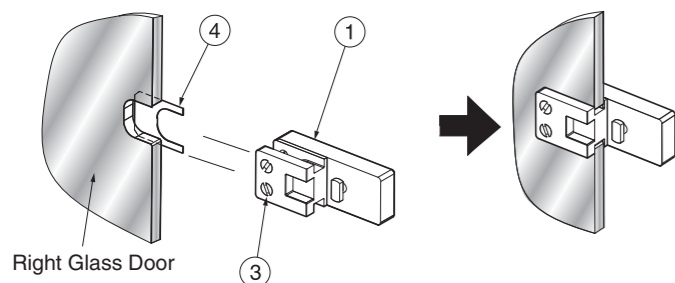


Caution

- Maximum door size is W500 mm x H1200 mm.⁽¹⁾
- Maximum door weight is 12kg.⁽¹⁾
- Applicable glass thickness is 5,6 or 8mm.
- Should you have any question with regards to the glass cut out, please contact your local glass supplier.

⁽¹⁾ Only applies when using in combination with XL-GC07 hinge.

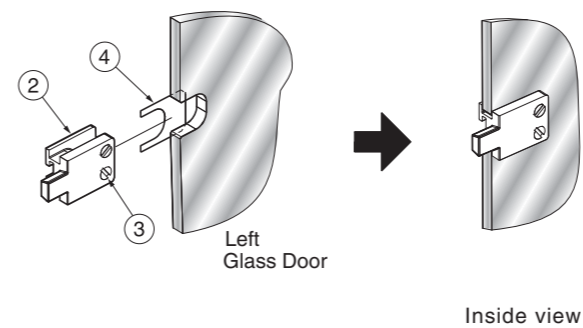
1 Lock Body Assembly



Insert the gasket ④ in the lock body ① so that it will be located on the outer side of the cabinet. Then fit the lock body on the glass door and fasten fixing screws ③.

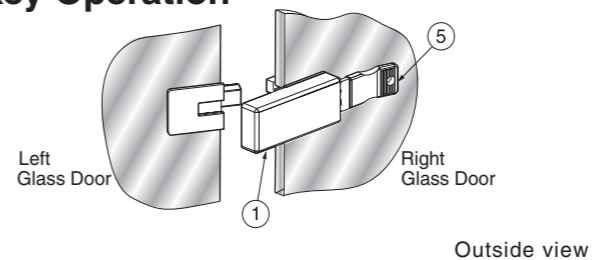
Inside view

2 Strike Plate Assembly



Insert the gasket ④ in the strike plate ② so that it will be located on the outer side of the cabinet. Then, fit the strike plate on the glass door and fasten fixing screws ③.

4 Key Operation

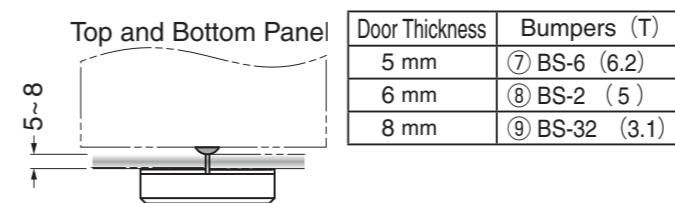


Make sure to insert key ⑤ into the slot of the lock body ①, before closing the doors for the lock adjustment.

Caution

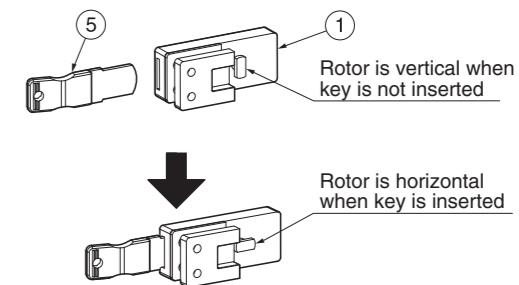
Always insert the key ⑤ into the slot of the body lock ① before closing the door. Failure to do so may result in damage to the lock.

6 Bumpers



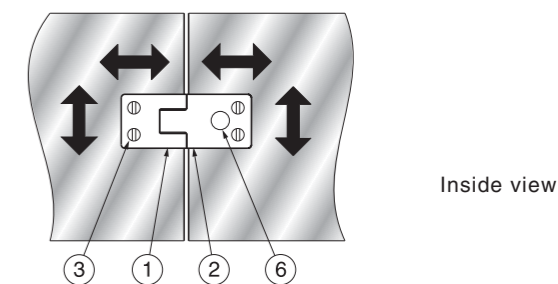
Affix clear bumper ⑦, ⑧ or ⑨ to the top and bottom of both doors, where the glass makes contact with the cabinet body. The clear bumper size should be selected according to the glass thickness as shown in the table above.

3 Locking Operation



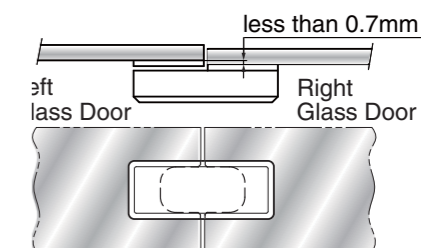
Insert key ⑤ in the slot of the lock body ① as shown above in order to unlock. Simply remove the key ⑤ in order to lock. We recommend that you test the good operation of the rotor before proceeding to the final adjustments.

5 Lock Alignment



To ensure a smooth operation of the lock, align lock body ① and strike plate ② both vertically and horizontally by loosening the fixing screws ③ on the back side. Adjustment range is 2 mm vertically and 1mm horizontally. Affix clear bumper BS-12 ⑥ on the rear of strike plate ② as shown above in order to prevent scratches to the body surface when the right door is closed before the left one.

7 Door Alignment



For smooth operation, we recommend to make sure of the doors parallelism. Moreover both doors depth alignment should be maintained within 0.7mm as shown above.

SUGATSUNE KOGYO CO.,LTD.
Phone: +81 3 3866 2260
Fax: +81 3 3866 4447
E-mail: export@sugatsune.co.jp
Website: www.sugatsune-intl.com

SUGATSUNE KOGYO (UK) LTD.
Phone: +44 118 9272 955
Fax: +44 118 9272 871
E-mail: sales@sugatsune.co.uk
Website: www.sugatsune.co.uk

SUGATSUNE AMERICA, INC.
Phone: +1 310 329 6373
Fax: +1 310 329 0819
E-mail: sales@sugatsune.com
Website: www.sugatsune.com

SUGATSUNE SHANGHAI CO., LTD.
Phone: +86 21 3632 1858
Fax: +86 21 3632 1868
E-mail: lamp@sugatsune.com.cn
Website: www.sugatsune.com.cn

ISO9001(Japan Offices and Sugatsune America) and ISO14001(Chiba Production division and Logistic center), certified.